



Alambres y cables

Concentrados de color de fluoropolímero

Las ventajas de los productos FEP y ETFE incluyen las siguientes:

- Alta intensidad de color que permite su uso en bajos porcentajes de dosificación
- Amplia compatibilidad con compuestos disponibles comercialmente
- Propiedades de alto flujo de fusión para facilitar la mezcla y distribución del color en el cilindro del extrusor
- Excelente dispersión de pigmento que permite su uso en aplicaciones de paredes delgadas con baja incidencia de fallas de chispas

Los concentrados de color FEP se utilizan con éxito con los siguientes:

- Chemours :Teflon®100, Teflon 106, Teflon 9494
- Daikin™: NP101, NP102
- Los concentrados de color ETFE se utilizan con éxito con los siguientes:
- DuPont: Tefzel® 200, 750 & HT2183
- Dyneon ET6210A, ET6235
- Daiken EP610

Los concentrados de color FEP y ETFE cumplen con los requisitos de las siguientes especificaciones y regulaciones:

- Cumplimiento de RoHS y REACH
- Directiva EU2011/65/EC (RoHS), REACH SVHC
- JIS C 0950
- Métodos de gestión para controlar la contaminación por productos electrónicos de información (Orden #39 del Ministerio de Información de la Industria)
- Ley de reciclaje de recursos de equipos y vehículos eléctricos y electrónicos (Ley N° 6319), REACH de Corea
- TSCA, Ca Prop 65
- Intencionalmente, no contienen plomo, cromo hexavalente, mercurio, cadmio ni materiales bromados.

Póngase en contacto con Chroma Color para obtener información sobre las regulaciones específicas de cada país. Consulte la SDS para obtener información de seguridad del producto.

Para más información sobre los concentrados de PVDF

llame al (609) 397-8200

<https://chromacolors.com>