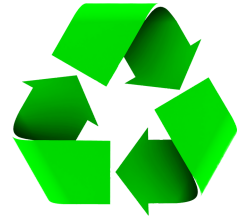


NIR BLACK



El negro de humo típico utilizado en los envases de plástico absorbe la luz emitida por los dispositivos de infrarrojos y evita la identificación correcta del tipo de plástico utilizado.

Estos plásticos negros insertados en algunos productos son rechazados, y en la mayoría de los casos terminan en vertederos. Chroma Color ahora ofrece una alternativa al negro de humo o negro carbón que permite mantener la estética de las marcas de manufactura y permite que el clasificador MRF identifique de forma precisa y repetida el tipo de clasificación del plástico utilizado.

La tecnología de clasificación de Chroma Color's NIR se basa en pigmentos infrarrojos reflectantes/transparentes y combinaciones patentadas de tintes y pigmentos orgánicos.

“NIR Black” está disponible en una variedad de resinas, incluyendo las más comunes: PP, PE, ABS, y PET.

Características claves del sistema de color NIR Black:

- Inerte, estable al calor, no migratorio.
- Puede ser utilizado en una gran variedad de polímeros.
- Aprobado por la FDA (Administración de drogas y alimentos)



Para más información
<https://chromacolors.com>