

ChromaQuasar

Concentrados de Color ChromaQuasar XLPE

-Exhibe alta calidad de color y propiedades de protección en el proceso de manufactura en altas temperaturas.

-Es altamente concentrado, lo que permite usar menos producto, especialmente en las versiones más flamables Anti-Flama del compuesto.

-Cada concentrado esta diseñado y adecuado, para ser usado en una gama variada de opciones de mezclas de FR en combinaciones XLPE, desde 80/20 (20 por ciento FR) hasta 50/50 (50 por ciento FR), cuando se utiliza en cargas de color en rangos del 1 % al 3 %.

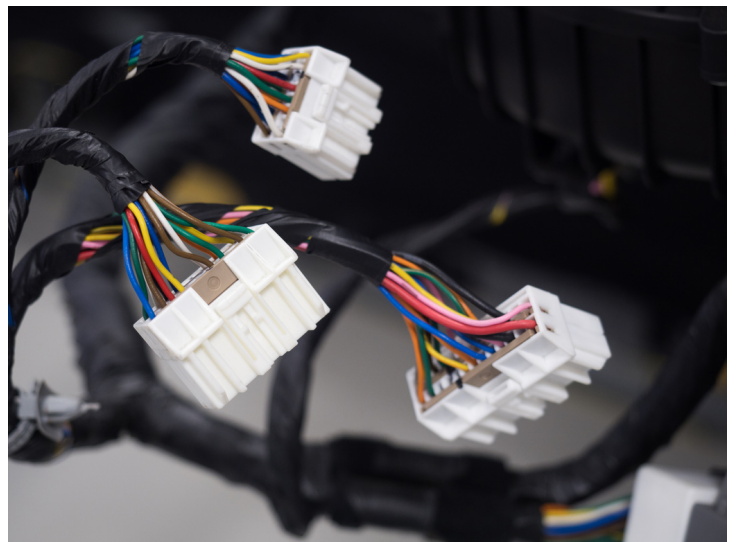
-Las aplicaciones más apropiadas para el uso de este producto incluyen: FR uretano, FR cero halógeno PE y compuestos de aislamiento HDPE estándar.

-Esta resina es un polietileno patentado que tiene excelentes características de rendimiento y compatibilidad.

Acerca de nuestra línea Chroma Color's XLPE:

ChromaQuasar satisface las necesidades de los mercados de cable de bajo voltaje, el mercado automotriz y de electrodomésticos.

Chroma Color trabaja en estrecha colaboración con fabricantes de curado con humedad para diseñar la formula de máxima concentracion compatible con los compuestos base.



Para más información

<https://chromacolors.com/wire-cable-options/>